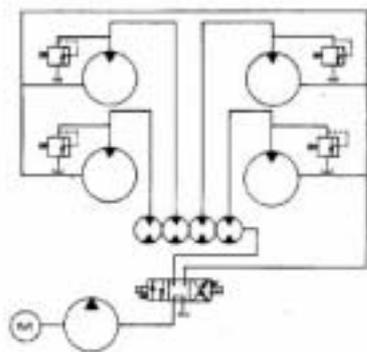
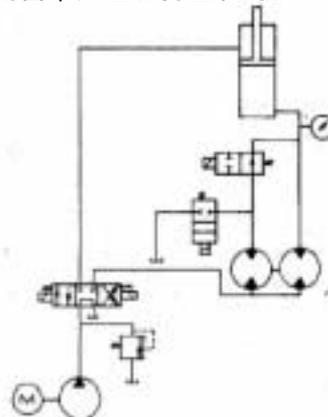


齿轮分流器应用范围

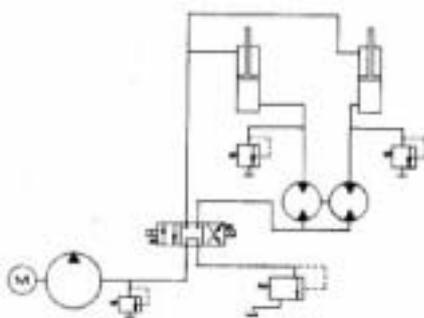
用于一个油泵同步驱动四个马达的系统，如洗车系统，多点润滑系统，由液压马达驱动的车辆（矿车，收割机等）



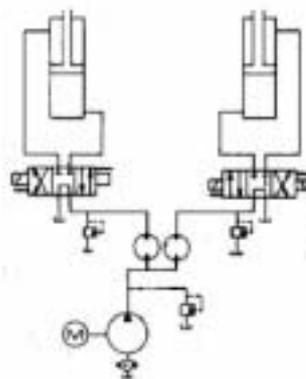
在多油路设备中，用于高、低压油路的场合，例如：辅助油路的油压高于主油路的场合，如垃圾打包机等



用于两个或多个油缸的同步系统，如升降平台，脚手架设备，压力机等



用于含有不同压力，独立控制的两路或多路液压回路的设备中，如压力机，机床等。



分流器固定排量

Delta Power 齿轮分流器有两种，固定排量的等量分流器以及不等量比例分流器。它将主油路的油等量或不定量比例分流，变成两路或多路，每一路压力互不干扰，高低取决于外界负载的大小。

该元件是由一系列相互耦合的齿轮泵和齿轮马达组成。每一片具有泵或马达的功能。整个元件有一个共同的进油口和各自独立的出油口。高压油由油泵提供给分流器，分流器只对进油口的液压油起分配作用，不能向油液提供能量，如果分配器每组阀片的尺寸相同，则进油口的高压油将被每个阀片等量分流，如果分配器每组阀片的尺寸不同，则根据每组阀片的几何排量的不同，输出流量也会不同，排量越大的阀片，输出的流量也越大，即几何排量与其输出流量成正比。

由于分流器是一个排量固定的设备，故外界负载压力及油液粘度的变化对其性能影响很小，当然，由于存在容积效率及机械效率的问题，对其精确分流会有轻微的影响。在性能参数列表中，我们将给出每片阀的允许平均流量误差。

常用关系式：

如果不考虑任何损失，则有下面流量关系式：

$$Q_i = Q_1 + Q_2 + \dots + Q_n ;$$

上式的 Q_i 是流入分流器的总流量， Q_1, Q_2, \dots, Q_n 为每组阀片输出流量。如果不考虑任何损失，则有下面功率关系式：

$$P_i Q_i = P_1 Q_1 + P_2 Q_2 + \dots + P_n Q_n ;$$

上式的 P_i 是分流器的入口压力， P_1, P_2, \dots, P_n 为每组阀片出口压力。

在包含不同数目或不同排量的阀片的分流器中，有关系式：

$$P_i = (P_1 Q_1 + P_2 Q_2 + \dots + P_n Q_n) / Q_i ;$$

在实际应用时，还必须考虑分流器的压降及内泄漏影响。压降主要受油液流量和粘度影响，分流器压降 P_p 可近似由下式表示：(n 为阀片数量)

$$P_p = (6 Q_i / n) + 25$$

分流器的实际进口压力 P_{ia} 由下式表示：

$$P_{ia} = (P_1 Q_1 + P_2 Q_2 + \dots + P_n Q_n) / Q_i + P_p$$

内泄漏量主要受油液粘度、油压及油液清洁程度等因素影响，内泄漏量可由下表粗略估计：

型号	排量 (升/转/片)	内泄漏 (升/分/0.7Mpa)	每片最大流量 (升/分)
PM2	0.00178	0.11	6.5
PM6	0.0052	0.15	18
P21	0.0067	0.23	23.5
P23	0.0115	0.26	39.7
P25	0.016	0.3	56.8
P26	0.02	0.38	70
P27	0.024	0.42	83.3
P43	0.039	0.57	132.5
P47	0.064	0.83	189.3

每组阀片输出流量主要受内泄漏大小的影响，而内泄漏大小主要取决于负载压力的大小。

综上所述，系统性能由以下因素决定：

- 1、 根据所需流量和压力大小选择分流器。输入油流量将根据每组阀片的排量被成比例的分配，分别从各自阀片的油口输出。
- 2、 分流器压降：

$$P_p = (6 Q_i/n) + 25$$
- 3、 分流器输入压力：

$$P_{ia} = (P_1 Q_1 + P_2 Q_2 + \dots + P_n Q_n) / Q_i + P_p$$
- 4、 每组阀片的压降 $P_1 P_2 \dots P_n$ 由公式 $P_n = P_{ia} - P_p$ 计算。由每组阀片的压降可算出每组阀片的内泄漏量。
- 5、 实际输入每组阀片的流量等于阀片的输出流量加内泄漏量，即 $Q_{na} = Q_n + S_{no}$ 。

上面公式和描述可用来计算分流器所能达到的效果。须强调的是，如果没有独立的研究、评估和试验，请不要在一些特殊场合应用，以免造成仪器失灵，物品损坏及人身伤亡事故。